

Résumé

Dans ce travail, on a étudié l'influence de l'orientation des grains et les traitements thermiques sur le retour élastique. La première partie est consacrée à l'étude bibliographique sur le principe de la mise en forme et ses techniques, et aussi à la présentation des différents défauts qu'on peut trouver dans la mise en forme, traitements thermiques. Dans la deuxième partie, on a montré, à travers les essais d'étirage-pliage, l'action de l'orientation des grains et traitements thermiques sur le retour élastique. Les essais, d'une manière générale, sont assurés en adaptant le dispositif d'étirage-pliage en U sur une machine de traction où nous avons étudié et quantifié la variation du retour élastique en fonction du déplacement.

Mots clés: Mise en forme, Emboutissage, laminage, retour élastique, traitements thermiques