

Résumé

Le décolletage désigne un domaine de la fabrication où des pièces de révolution sont usinées par enlèvement de matière à partir de barres de métal (laiton).

Les pièces sont usinées en petites, moyennes ou grandes séries sur des tours automatiques conventionnels (à came) ou à commande numérique. Le but étant d'atteindre une productivité et une précision élevées. On cherche aussi, en général, à produire le moins de copeaux possible (économie de matière).

Le stage pratique s'est déroulé à l'entreprise SANIAK relevant du groupe BCR (AinEl-Kebira/Sétif), dans le cadre d'un projet national de recherche (PNR). Afin de diminuer le temps de cycle de la production et de minimiser les déchets, l'objectif de notre travail consiste à étudier le traçage des cames d'une pièce de robinetterie (About porte-caoutchoucs), qui est réalisé sur un tour automatique revolver à came (INDEX C29/8Trous) par conséquent sa conception