**Résumé**

L’objectif visé par cette étude consiste à mener une étude comparative entre deux tôles en vue de suivre leur aptitude au laminage. La première tôle est en acier à bas carbone seine et la deuxième est une tôle industrielle. La procédure suivie s’effectue en deux étapes : laminage en différents taux suivi de revenus isothermes pour relaxation. La première tôle a montré une grande aptitude au laminage, par contre la deuxième a montré deux phénomènes successifs :

- une augmentation linéaire de la microdureté avec l’augmentation du taux de

laminage,

- une augmentation de la microdureté au cours de revenus isothermes.

L’essai de traction a montré un comportement élastoplastique avec un durcissement important au voisinage de la striction.

**ملـخـص**

الهدف من الدراسة يتمثل في انجاز دراسة مقارنة بين صفيحتين لتعاملهما مع عملية الدرفلة. الصفيحة الأولى من الفولاذ ضعيف نسبة الكاربون أما الثانية فهي صفيحة صناعية. الطريقة المتبعة في الدراسة تنجز في مرحلتين : درفلة لمستويات متعددة متبوعة بمعالجة حرارية من أجل الإسترخـــاء . أما الصفيحة الأولى فقد بينت تجاوبا مع العملية أما الصفيحة الثانية فقد أظهرت ظاهرتين متتابعتين :

- ارتفاعا طرديا في الصلابة مع ارتفاع نسب الدرفلة ، - ارتفاعا نسبيا للصلابة أثناء المعالجة الحرارية .

أظهرت تجربة الشد للصفيحة الصناعية تعاملا مرنا لدنا مع تصلب واضح بالقرب من عنق العينة .