**ملخص**

الهدف من هذه الدراسة هو إيجاد حلول للمشاكل التي تواجه تشكيل صفائح الفولاذ الطري المنتجة في شركة SONARICمثل مشكلة الترقوة. في البداية ، قمنا بإج ارء د ارسة تجريبية بناًء على الاختبا ارت الميكانيكية والملاحظات المعدنية ، ثم قمنا بإجراء تحقيقات بشأن حالة الأدوات (مصفوفة المثقاب) المستخدمة في الشركة. النتائج التي تم الحصول عليها دعنا نعتقد أن مصدر المشكلة يكمن في حالة سطح المصفوفة. **كلمات مفتاحية:** ختم ، صلب ، درفلة ، تشكيل

|  |
| --- |
| **Summary**The objective of this study is to find solutions to the problems encountered in the forming of mild steel sheets produced in the company SONARIC such as the problem of necking. At first, we made an experimental study based on mechanical tests and metallographic observations, then we made investigations regarding the state of the tools (punch matrix) used in the company. The results obtained let us think that the source of the problem resides in the state of surface of the matrix.**Keywords**: Stamping, Steel, Rolling, Forming. |

**Résume**

L’objectif de cette étude est de trouver des solutions aux problèmes rencontrés dans le formage des tôles en acier doux produite dans l'entreprise SONARIC tel que le problème de striction. Dans un premier temps, nous avons fait une étude expérimentale basée sur des essai mécaniques et des observation métallographies, ensuite nous avons fait des investigations en ce qui concerne l'état de l'outillage ( matrice poinçon) utilisé en entreprise. Les résultats obtenus nous laisse à penser que la source du problème réside dans l'état de surface de la matrice.

**Mots-clés** : Emboutissage, Acier, Laminage, Forma