**Résumé**

L’injection thermoplastique est très répandue dans le domaine de la plasturgie car elle permet de fabriquer des pièces techniques de manière contrôlée et avec des cadences élevées.

Dans ce travaille on a étudié la fabrication des pièces par procédé d’injection thermoplastique. A l’aide du logiciel SOLIDWORKS comportant l’atelier SOLIDE PLASTICS le complément de flux simulation on a réalisé une interface bac à légumes de réfrigérateur Brandt avec indication des changements de paramètres durant le processus d’injection.

**Mots clés :**

Presse d’injection, polymères thermoplastique, simulation, usinage.

**Abstract**

The thermoplastic injection is very widespread in the field of the plastic industry because it allows to manufacture technical parts in a controlled way and with high rates.

In this work we studied the manufacturing of parts by thermoplastic injection process. Using the software SOLIDWORKS including the workshop SOLIDE PLASTICS the complement of flow simulation we have realized a Brandt refrigerator crisper interface with indication of the changes of parameters during the injection process.

**Key words :**

Injection press, thermoplastic polymers, simulation, machining