**Résumé**

Le présent travail consiste de conception et la réalisation d'un outil de pastillage des poudres métallique par la compression à froid, à l’air libre sans prendre de conditions particulières. Avant de procéder au processus de conception et de fabrication de notre outil. Nous prenons un aperçu sur la métallurgie des poudres pour acquérir et approfondir nos connaissances dans ce domaine afin d'utiliser ces connaissances pour produire notre projet et de savoir réfléchir et réagir face à des problèmes pratiques.

En premier stade on réaliser la conception (dessins d’ensemble et les dessins de définition) du dispositif, cette dernière est faite d’un choix d’une solution parmi tant d’autres et d’une manière à faciliter la réalisation de cet outil. Ensuite on doit usiner les pièces conçues de notre dispositif avec le matériel disponible pour nous au sein de l'unité de ALMOULES Sétif.

En conclusion au travail effectué, les résultats obtenus sont très prometteurs, notre dispositif est bien fonctionné, et donner des pastilles bien comprimé et formé.

**Abstract**

This work consists of the design and production of a metal powder pelletizing tool by cold compression, in the open air without taking any special conditions. Before proceeding to the design and manufacturing process of our tool. We take an insight on powder metallurgy to acquire and deepen our knowledge in this field in order to use this knowledge to produce our project and to know how to think and react to practical problems.

In the first stage we realize the design (overall drawings and definition drawings) of the device, the latter is made of a choice of a solution among many others and in a way to facilitate the realization of this tool. Then we must machine the designed parts of our device with the equipment available to us within the ALMOULES Sétif unit.

In conclusion to the work carried out, the results obtained are very promising, our device works well, and gives well compressed and formed pellets