Résumé

Dans le but de maitriser le procédé d’emboutissage est de mise en forme des tôles métalliques Il nous a été demandé de faire une étude globale de deux tôles destinées en emboutissage au niveau de l’entreprise ATLAS de Sétif. Cette étude concerne principalement sa composition chimique, son état de surface, son comportement plastique, la détermination des différents paramètres du matériaux et la comparaison entre les deux nuances étudiées. Après une analyse globale de tous les résultats obtenus, nous avons présentés des suggestions pour surmonter certains obstacles qui entravent l’opération d’emboutissage.

من أجل إتقان عملية ختم وتشكيل الصفائح المعدنية، ُطلب منا إجراء دراسة عامة لصفيحتين مخصصتين للختم في شركة أطلس سطيف. تتعلق هذه الدراسة بشكل أساسي بتركيبها الكيميائي، وحالتها السطحية، وسلوكها البالستيكي، وتحديد المعايير المختلفة للمادة والمقارنة بين الصفيحتين المدروستين. بعد تحليل شامل لجميع النتائج التي تم الحصول عليها، قدمنا اقتراحات للتغلب على بعض العقبات التي تعترض عملية الختم.

In order to master the stamping and shaping process of metal sheets We were asked to make a global study of two sheets intended for stamping at the company ATLAS of Sétif. This study mainly concerns its chemical composition, its surface condition, its plastic behaviour, the determination of the different parameters of the material and the comparison between the two sheets studied. After an overall analysis of all the results obtained, we presented suggestions for overcoming certain obstacles to the stamping operation.