***Résume***

« Le monde cherche toujours la perfection dans divers domaines»

Et à la lumière de cette idée, le présent travail vise à atteindre les valeurs optimales dans le processus de fraisage dans le domaine de la fabrication. Les valeurs optimisées précédemment seront prises comme référence pour analyser la fiabilité de nos résultats obtenus. Notre travail se compose de deux parties : la partie théorique où nous avons présenté une vue d'ensemble de l'optimisation et du processus de fraisage, et la partie pratique dédiée à l'étude des conditions de coupe dans le processus de fraisage afin de réduire le temps de l'opération, tout en respectant la fonction choisie et les contraintes.**mots cly** :optimisation ,fraisage.

***Summary***

"The world always seeks perfection in various fields"

In light of this idea, the present work aims to achieve optimal values in the milling process within the manufacturing domain. Previously optimized values will be taken as a reference to analyze the reliability of our obtained results. Our work consists of two parts: the theoretical part, where we provided an overview of optimization and the milling process, and the practical part, dedicated to studying the cutting conditions in the milling process to reduce the operation time while respecting the chosen function and constraints, **key words:** optimisation,milling.

ملخص

« يبحث العالم دائمًا عن الافضل في مختلف المجالات »

وفي ضوء هذه الفكرة، يهدف هذا العمل إلى تحقيق القيم المثلى في عملية التفريز في مجال التصنيع. سيتم أخذ القيم المُحسّنة سابقًا كمرجع لتحليل موثوقية النتائج التي تم الحصول عليها. يتكون عملنا من جزأين: الجزء النظري حيث قدمنا نظرة عامة على التحسين وعملية التفريز، والجزء العملي المخصص لدراسة ظروف القطع في عملية التفريز بهدف تقليل وقت العملية، مع مراعاة الدالة المختارة والقيود . **كلمات مفتاحية** :التحسين ,التفريز.